

## **DIGITAL INVITE LIGHT**

hat eine Stärke von 90 Micron, besteht aus Polyurethan und Copes und ist in den Versionen glänzend und matt lieferbar.

Der klebende Liner ist speziell zum Schneiden von dünnen Details geeignet und entfernte Details können wieder rückgeklebt werden. Geeignet für Baumwoll- und Polyestergeweben. Dieses Material lässt sich lehr leicht entgittern.

**Technische Daten:** 

Zusammensetzung: Polyurethan und Copes

 $\begin{array}{ll} \text{Materialstärke:} & 90~\mu \\ \text{Trägerfolie:} & \text{Polyester} \\ \text{Stärke Trägerfolie:} & 100~\mu \end{array}$ 

**Einstellung Drucker:** 

Farbprofil: TTRH: Garment Heat Tranfer – Generic vinyl II

Farbdichte: max. density US

Arbeitsweise: Drucken und Schneiden Messertype: Standard 45° (Lamrol1005)

Geschwindigkeit: 17/20 mm/sec

Messerdruck: 60/80 gr
Offset: 0,275 mm
Up-speed: 20 cm/sec
Drucktemperatur: 32°C / off
Trocknertemperatur: 34°C / off

**Einstellung Transfer:** 

Transferfilm: leicht klebend

Presstemperatur: 150 °C
Pressdauer: 12 sec
Trägerablösung: heiß

Beschaffenheit:

Minimale Schriftgröße: 0,5 cm Oberfläche: matt

Bedruckstoffe: Baumwolle und Polyester

Waschanleitung:

zu beachten: nicht vor 24 h nach dem Bedrucken waschen,

bei Waschvorgang mit 60°C mit Außenseite nach innen waschen

## Anleitung zum Bedrucken von Baumwolle:

Beim Bedrucken von Baumwollstoffen sollte nach dem Abziehen des Trägers eine zusätzliche Pressung für ca. 5 bis 10 Sekunden mit Auflegen einer Silikonschutzfolie durchgeführt werden, um eine höhere Resistenz beim Waschen zu garantieren.